



# JAUGEAGE ÉLECTRONIQUE TS-550



Jaugeage



## AVANTAGES

- Console avec écran tactile LCD ou aveugle, connectable sur pupitre de gestion privatif ou public.
- Possibilité de connecter des sondes magnétostrictives et capteurs pour bacs.
- Sondes capables de mesurer la densité de produits tels que bio-carburants et de vérifier ainsi leur bonne qualité :
  - \* Mesure et contrôle de masse volumique
  - \* Séparation de phase
  - \* Propriété de miscibilité de l'eau dans le E85 et les bio-diesels.
- Contrôle permanent et continu du volume dans les cuves.
- Jaugeage en toute sécurité, sans intervention, sur des cuves RVI en pression.
- Très grande précision de la mesure.
- Mesure simultanée de la hauteur produit, eau et température.
- Longévité due à une construction en acier inoxydable pour la sonde.
- Coûts d'installation réduits (facilité et rapidité d'installation).
- La jauge magnétique à lecture indirecte exploite une plateforme logicielle libre.
- Le logiciel exploite le langage XML et permet un accès à distance aux données sans le recours à aucun logiciel supplémentaire via Internet et un PC distant.
- L'écran tactile LCD permet l'affichage du texte dans la langue choisie.
- La notification par SMS, e-mail... permet aux pompistes d'obtenir des informations en temps réel.



## PRODUIT

- Gestion aisée des stocks sur écran tactile
- Console native IP interrogeable à distance sans recours à aucun logiciel
- Console modulaire pouvant recevoir jusqu'à 6 cartes

Connecté à un pupitre de gestion de station service ou privatif, il offre un contrôle précis des pertes (fuites, vols) en comparant volumes vendus et volumes réels. Via modem ou Internet, un PC vous permet de consolider les données de plusieurs sites et d'optimiser la gestion des stocks répartis.

Le système de jaugeage électronique avec la console TS-550 permet de mieux connaître les stocks carburants réels, et d'en optimiser la gestion, augmentant ainsi la rentabilité de l'exploitation.

L'approche modulaire du système de gestion de carburant permet la gestion de la conformité et du carburant avec un seul appareil.

Il a été conçu pour assurer le contrôle de l'étanchéité du réservoir et rassembler des données d'inventaire pour cuves stations service et bacs dépôts.

Dans tous les cas, la connaissance précise des creux cuves et des bacs autorise une gestion optimale et au meilleur prix de l'approvisionnement.

# JAUGEAGE ÉLECTRONIQUE TS-550


## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

La structure polyvalente du système de gestion de carburant permet le fonctionnement simultané des applications afin de répondre aux exigences actuelles et futures de l'entreprise et des nouvelles normes.

La jauge magnétique a été conçue pour assurer le contrôle de l'étanchéité du réservoir et rassembler des données d'inventaire.

- Détection volumétrique de fuite certifiée (Pd=99,9 % à 0,76 l/h).
- Fournit des informations précises en matière d'inventaire, notamment des rapports permettant de mieux programmer les livraisons.
- Les relais polyvalents peuvent être utilisés pour l'activation des alertes en cas de trop-plein et pour l'émission de signaux sonores ou l'affichage d'indications.
- Peut contrôler jusqu'à soixante douze réservoirs.
- Contrôle continu de l'inventaire et jaugeage du réservoir grâce aux sondes magnétostrictives.
- Le meilleur système de détection de fuite permanent (SCALD) du marché.
- Console compacte.
- Ports de communication standard inclus (Ethernet, 2xRS-232 et USB).
- Options pour fax et modem interne.
- Possibilité de connecter une imprimante avec connexion USB.
- Création de rapports d'inventaire, de conformité et de gestion du carburant.

La console TS 550 peut recevoir jusqu'à 6 cartes : Carte jusqu'à 12 sondes magnétostrictives et/ou cartes jusqu'à 8 capteurs 4-20 mA.

- Affichage par écran tactile LCD selon référence.
- Compatible avec produits pétroliers, chimiques et déchets dangereux.
- Unités de niveau : cm et mm.
- Unités de volume : litres.
- Taille écran : 320x240 pixels.
- Alimentation 110-220 VAC, + 15%, - 10%, 150 W maximum, 1,5A.
- Température de fonctionnement 0 à 40° C.
- Température de stockage - 20 à 60° C.
- ATEX  II (1) G [EEx ia] IIA - DEMKO 05 ATEX 0430464X.

Référence	Description
05939284	Console TS-550 aveugle
05939280	Console TS-550 avec écran tactile
05930279	Carte jusqu'à 12 sondes magnétostrictives
05930278	Carte jusqu'à 8 capteurs 4-20 mA
05939247	Sonde magnétostrictive pour cuve Ø1500mm
05939248	Sonde magnétostrictive pour cuve Ø1900mm
05939249	Sonde magnétostrictive pour cuve Ø2500mm
05939250	Sonde magnétostrictive pour cuve Ø3000mm
05939251	Kit flotteur supercarburant pour sonde magnétostrictive
05939252	Kit flotteur gazole pour sonde magnétostrictive
05939253	Kit de montage sur plateau trou d'homme
05939270	Kit flotteur mesure de densité supercarburant
05939271	Kit flotteur mesure de densité gazole
03830336	Mamelon acier 2"



**LAFON**  
TECHNOLOGIES

CONTACT

Tél. +33 5 57 80 80 80  
mail. contact@lafon.fr  
44, avenue Lucien Victor  
Meunier  
33530 Bassens - France

Voir plus

[WWW.LAFON.FR](http://WWW.LAFON.FR)

